

プレス加工に確かな**信頼性をプラスする!**  
**Add High Reliability** for the Press Stamping!

# NEW SELBER EX

## RM-6302



ミス検出器と組合せた図

Example of the combination with Miss Detection Device.

## プレス下死点監視装置 / Slug Detection Device

### 特長 / characteristic

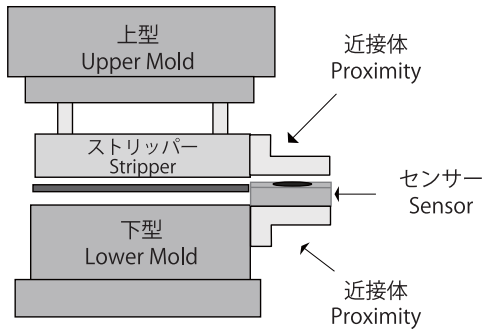
- 渦電流式変位センサ技術を応用して、高精度検出が可能。  
By applying the eddy current sensor technology, enables highly precise detection.
- 第一バウンド検出機能を搭載、ストリッパ付金型に使用可能です。  
Equipped with the first bound detection function, can be used for mold with a stripper.
- センサには互換性があります。交換手間が要りません。  
Sensor is compatible with other sensor. Easy to replace it.
- タイミング入力不要、対象物がセンサに対して一定距離に近づくと自動的に監視を行います。  
Timing input is not required. When object approaches a constant distance to the sensor, it monitors automatically.
- 操作简单、2500SPM追従可能です。  
Easy to operate. It can follow 2500SPM.

**RIKEN KEIKI NARA MFG. Co., Ltd.**

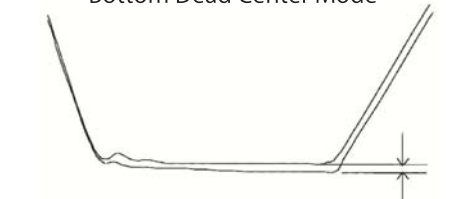
NEW SELBER EX は渦電流センサを使用したプレス下死点監視モニタです。他社のない第一バウンド機能が搭載されていて、薄い、柔らかい材料のカス上がりの検出がより確実に検出することが出来ます。

NEW SELBER EX is the press bottom dead center monitoring device which uses an eddy current sensor. The first bound function which is not equipped with the product of other company. It can detect the slug of thin and soft material more certainly.

金型上センサ取付イメージ図  
Example of Sensor Installation



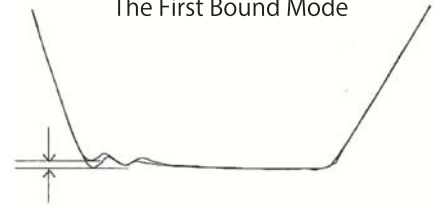
下死点監視モード  
Bottom Dead Center Mode



通常のストリッパ付金型でカス上がりが発生しますと、ストリッパの位置が変化します。この下死点の変位を測定することによってカス上がったことを検出します。

If the Scrap Floating is occurred in the mold with stripper, a stripper position will change. Measure this fluctuation of BDC and Detect the Scrap Floating.

第一バウンド監視モード  
The First Bound Mode



バネ圧が非常に高く、カスがつぶされる前、すなわちストリッパがカスに当たって発生する第1回目のバウンドの下死点をとらえ、カスが上がったことを検出します。

In the case of the mold with high spring pressure, it is very difficult to detect the Scrap Floating from the fluctuation of BDC because it is almost smashed. Therefore, catch the first bound of BDC, before smash the scrap floating, and detect the scrap floating.

項目 / Item	仕様 / Specifications
名称 / Name	NEW SELBER EX
型式 / Model	RM-6302
測定原理 / Measurement method	渦電流損失式 / Eddy current loss method proximity sensor
測定チャンネル数 / Monitoring channel	2チャンネル / 2 channels
変差表示 / Deviation display	±99.5 μm LEDデジタル2桁 / ±99.5 μm LED Digital 2 Figures
監視値表示 / Monitoring value display	99.5 μm LEDデジタル2桁 / 99.5 μm LED Digital 2 Figures
最小検出変差 / Minimum detection gap	0.5 μm
端子台出力 / Output	リレー接点 (C接点) Max. 250V 2A (抵抗負荷) STOP OUT Relay (C Contact) Max. 250V 2A (Resistance load) STOP OUT
端子台信号入力 / Input	無電圧接点入力 (NPNトランジスタオープンコレクタ入力) 3系統 Non-voltage contact input (NPN transistor open collector) 3 Lines (Reset, Cycle no-monitoring, No-monitoring)
異常処理 / Error Processing	表示・ランプ点滅、停止出力 (STOP OUT) Display・Lamps Blink, Stop Output (STOP OUT)
使用温湿度範囲 / Temperature & humidity	0—50°C, 30—90%RH (結露がないこと / without condensation)
最大使用可能回転数 / Max. monitoring SPM	2500 SPM
センサ距離 / Sensor setting distance	1.2±0.4mm
消費電力 / Power consumption	Max. 8VA
電源電圧 / Electric power voltage	AC100V - 240V 50/60Hz
寸法 / Dimension (mm)	229(W)×46(H)×145(D) 突起物含まない / without convex part.

※本仕様は将来予告なしに変更することがあります。

※NOTE: ANYTHING documented here can change in a future release of this Specifications WITHOUT NOTICE.



●製造・販売元

株式会社理研計器奈良製作所

〒633-0054 奈良県桜井市阿部49-1  
TEL.0744-43-0051 FAX.0744-43-0056  
問い合わせ窓口 営業技術部 営業課

RIKEN KEIKI NARA MFG. Co., Ltd.

49-1, Abe, Sakurai-shi, Nara 633-0054, JAPAN  
TEL. +81-744-43-0051 FAX. +81-744-43-0056  
URL <http://www.rikenkeikinaraco.jp/>

