

プレス加工に確かな**信頼性をプラスする!**

NEW SELBER BX

自動プレス下死点監視モニタ RM-2412/RM-2414



※前機種BX (RM-2402/RM-2404)の後継機種となります。

特徴

- 分解能：0.5 μm (最大99.5 μm)
- 低価格・コンパクト設計、限られたスペースにも設置可 (前機種と本体サイズは同じ)
- 弊社、極小センサーRS-223H/大型センサーRS-233H対応可 (前機種より追加機能)
- Bシリーズ (BMミス検出器・BL荷重監視・BCカウンター) と連結可能
- 別途オプションでRS-232C通信可能

RIKEN KEIKI NARA MFG. Co., Ltd.

項目	仕様
名称	NEW SELBER BX
型式	RM-2412 (2ch) / RM-2414 (4ch)
分解能	0.5 μ m (RS-233H使用時は、1 μ m)
監視方法	前回値比較
入力	START入力、RESET入力、周期無監視入力 いずれもNPN無電圧オープンコレクタ入力(ドライブ電流5mA以上) または接点入力
出力	STOP OUT、AUX出力 いずれもリレー接点出力 NC-C-NO AC250V 2A max(抵抗負荷)
電源電圧	AC100V~240V
使用温度範囲	0~50℃
使用最大回転数	4000spm
重量(本体のみ)	2ch仕様 1.2 kg / 4ch仕様 1.5kg
外形寸法(端子台及び突起物は含まず)	約120(W)×90(H)×140(D)mm(RM-2412) 約120(W)×154(H)×140(D)mm(RM-2414)
別途オプション	型式:RY-0067 RS-232C通信コネクタユニット 下死点変差データを出力します。D-Sub、9ピン、メス、ストレートに対応

※仕様・特徴は、予告なく変更する場合があります。

※Anything documented will be changed in a future release of this specification & characteristic WITHOUT NOTICE.

<SELBER Bシリーズ 組合せ例>



(下段:ミス検出器 BM と 上段:カス上がり検出器BX)



(下段:荷重監視ユニット BL と 上段:カス上がり検出器 BX)



●製造・販売元

株式会社理研計器奈良製作所

〒633-0054 奈良県桜井市阿部49-1
TEL.0744-43-0051 FAX.0744-43-0056
問い合わせ窓口 営業技術部 営業課

RIKEN KEIKI NARA MFG. Co., Ltd.

49-1, Abe, Sakurai-shi, Nara 633-0054, JAPAN

TEL. +81-744-43-0051 FAX. +81-744-43-0056

URL <http://www.rikenkeikinara.co.jp/>

